eonsi
FORMACIÓN

Nombre del curso

Curso de programación genérica ISO para torno y fresa CNC

Niveles básico y avanzado

Objetivos del curso

- Formar a los alumnos para que sean capaces de hacer programaciones manuales con asistencia de un simulador y posteriormente programar a pie de máquina en el panel CNC.
- Cargar los programas en máquinas CNC, simularlos, hacer correcciones y ejecutarlos.

Dirigido a

- Curso básico: personas sin conocimientos previos de programación CNC.
- Curso avanzado: personas con conomientos básicos de programación CNC.

Requisitos del alumno

- Preferible nociones de procesos de fabricación convencional, en torno y fresa.
- Informática a nivel de usuario.
- Matemáticas a nivel de 4º ESO.
- Interpretación de planos de mecánica nivel básico.

Características

- Presencial / 20 horas por nivel.
- 260 € cada nivel (iva incluido).
- Bonificable para empresas.

Fundación Estatal
PARA LA FORMACIÓN EN EL EMPLEO

Programa

Parte 1. Básico
Iniciación al CNC. *Duración: 20h (4h/dia -1 semana).*

1. Introducción al lenguaje CNC, codificación, y estructuración de un programa según norma ISO.
2. Sistemas de coordenadas espaciales, tipos de máquinas, planos de trabajo, de nición de ejes y acotado.
3. Asignación de valores a la tabla de herramientas. Llamada a la herramienta desde el programa.
4. Funciones de asignación de valores teconlógicos de la herramienta, avance velocidad de giro cabezal y máximo giro.
5. Funciones auxiliares “M”, refrigeraciones, etc.
6. Funciones creación de trayectorias preparatorias y de mecanizado.

Parte 2. Avanzado
Perfeccionamiento en la programación de máquinas CNC. *Duración: 20h (4h/dia -1 semana).*

1. Creación de trayectorias preparatorias y de mecanizado (interpolaciones lineales, circulares, helicoidales, etc.), coordenadas cartesianas, coordenadas polares, absolutas e incrementales.
2. Programación de repeticiones y saltos de programa.
3. Definición de funciones de ayuda a la programación (giros, espejos, escala).
4. Programación de ciclos fijos mecanizado (cajeras, taladros, roscas, ranuras, etc.).
5. Programación de perfiles.
6. Introducción a creación de subprogramas y subrutinas.

Información e inscripción

986 19 61 61

formacion@eonsi.eu

formación presencial impartida en O Porriño